ICS 59.080.30
CCS Y 76

中华人民共和国国家标准

GB/T 41176—2021

专业运动服装　滑雪服

Professional sportswear—Ski and snowboard wear

深圳市英格检测技术有限公司
内部收藏

2021-12-31 发布　　2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会　发布

前　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国体育用品标准化技术委员会(SAC/TC 291)归口。

本文件主要起草单位：探路者控股集团股份有限公司、福建肯拓普户外用品有限公司、南京边城体育用品股份有限公司、波司登羽绒服装有限公司、乔丹(厦门)实业有限公司、天纺标检测认证股份有限公司、浙江牧高笛户外用品有限公司、上海圣利斯服饰有限公司、杭州福星服饰有限公司、广州凯乐石运动用品有限公司、丹东优耐特纺织品有限公司、泰安东升服装有限公司、匹克(中国)有限公司、爱慕股份有限公司、迪脉(上海)企业管理有限公司、爱帝针纺实业有限公司、东丽酒伊织染(南通)有限公司、宁波市产品食品质量检验研究院(宁波市纤维检验所)、宁波申洲针织有限公司、东莞市富明钮扣有限公司、广东德润纺织有限公司、河北省产品质量监督检验研究院、加佳控股集团有限公司、广东省科学院测试分析研究所(中国广州分析测试中心)、华测检测认证集团股份有限公司、天纺标(广东)检测科技有限公司、广东在云端户外用品有限公司、天纺标(深圳)检测认证股份有限公司。

本文件主要起草人：杜倩倩、杨令、颜灼、赵恩、王丁红、刘凤荣、邓海云、傅钊、赵军、朱海燕、张迎春、赵波、戴建辉、孟昭、葛秋菊、何振、胡萍、张兵、刘优娜、杨树娟、李涵芳、谢南平、丁楠、楼钱坤、闵雯、冯永英、郑池池。

深圳市标准技术研究院有限公司　内部收藏

专业运动服装　滑雪服

1　范围

本文件规定了专业运动服装滑雪服的术语和定义、产品分类、产品号型、要求、检验规则、判定规则以及产品使用说明、包装、运输和贮存。

本文件适用于鉴定专业运动服装滑雪服的品质。

本文件不适用于年龄在36个月及以下的婴幼儿滑雪服。

2　规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1335(所有部分)　服装号型

GB/T 2910(所有部分)　纺织品　定量化学分析

GB/T 2912.1　纺织品　甲醛的测定　第1部分：游离和水解的甲醛(水萃取法)

GB/T 3917.2　纺织品　织物撕破性能　第2部分：裤形试样(单缝)撕破强力的测定

GB/T 3920　纺织品　色牢度试验　耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008　纺织品　色牢度试验　耐皂洗色牢度

GB/T 3922　纺织品　色牢度试验　耐汗渍色牢度

GB/T 4744　纺织品　防水性能的检测和评价　静水压法

GB/T 4745　纺织品　防水性能的检测和评价　沾水法

GB/T 5296.4　消费品使用说明　第4部分：纺织品和服装

GB/T 5453　纺织品　织物透气性的测定

GB/T 5713　纺织品　色牢度试验　耐水色牢度

GB/T 7573　纺织品　水萃取液pH值的测定

GB/T 8170　数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8427—2019　纺织品　色牢度试验　耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8629—2017　纺织品　试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630　纺织品　洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 12704.2—2009　纺织品　织物透湿性试验方法　第2部分：蒸发法

GB/T 14272—2021　羽绒服装

GB/T 17592　纺织品　禁用偶氮染料的测定

GB 18401　国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 21196.2　纺织品　马丁代尔法织物耐磨性的测定　第2部分：试样破损的测定

GB/T 21294—2014　服装理化性能的检验方法

GB/T 21295—2014　服装理化性能的技术要求

GB/T 23322—2018　纺织品　表面活性剂的测定　烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚

GB/T 29862　纺织品　纤维含量的标识

GB/T 31126 纺织品 全氟辛烷磺酰基化合物和全氟羧酸的测定
GB/T 31127—2014 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度
GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
GB/T 38015 纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物
FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物
FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存
GSB 16-2159 针织产品标准深度样卡(1/12)

3 术语和定义

下列术语和定义用于本文件。

3.1

滑雪服 ski and snowboard wear

采用具有防水、透湿和防风功能的纺织面料,加工制成的通常具有特定结构的用于滑雪运动的服装。

注:特定结构指本文件6.2结构,示意图见附录A。

3.2

防雪裙 powder skirt

位于内里中腰以下和小腿中下部至脚口处,防止风、雪从下部进入,具有收紧功能的部件。

3.3

荧光色 fluorescent color

某些物质吸收某种波长的入射光后被激发并发出可见光时所呈现出的颜色。

注:通过紫外灯照射后呈现荧光的颜色。

4 产品分类

按款式可分为:分体式、连体式。
按产品结构可分为:单层类、夹层类和含填充物类服装。

5 产品号型

号型按照GB/T 1335(所有部分)规定执行,超出标准范围的号型按标准规定的分档值和跳档原则依次递增或递减。连体式滑雪服以厘米为单位标注适穿的净身高、净胸围及净腰围。

6 要求

6.1 分等规定

6.1.1 质量等级分为优等品、一等品、合格品。
6.1.2 内在质量按批(交货批)评等,外观质量按件评等,二者结合以最低等级定等。

6.2 结构

6.2.1 开衫式样的滑雪服前中部应使用防水拉链或防风门襟、底襟设计。

6.2.2 滑雪服上衣领口、袖口应具有防雪结构设计，上衣下摆处、裤脚口应具有防雪裙结构设计。

6.2.3 防风帽宜具有容纳头盔的空间结构。

6.2.4 滑雪服上衣宜具有散热透气结构设计。

6.3 内在质量要求

6.3.1 内在质量要求见表1规定。

表1 内在质量要求

项目			优等品	一等品	合格品
纤维含量/%			按GB/T 29862规定执行		
甲醛含量/(mg/kg)			按GB 18401规定执行		
pH值					
异味					
可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)					
壬基酚聚氧乙烯醚(NP_nEO)[a]/(mg/kg)			<100		
全氟辛烷磺酰基化合物(PFOS)[b]/(μg/m²)			<1.0		
全氟辛酸(PFOA)[b]/(μg/m²)			<1.0		
水洗尺寸变化率[c]/(%)		胸围	≥−1.5	≥−2.0	≥−2.0
		衣长	≥−1.5	≥−2.0	≥−2.5
		腰围	≥−1.0	≥−1.5	≥−2.0
		裤长	≥−1.5	≥−2.0	≥−2.5
钻绒值[d]/(根/m²)			≤40	≤70	≤120
耐磨性能			≥20 000次，面料正面无破损		
撕破强力[e]/N		织物单位面积质量≤100 g/m²	≥8		
		织物单位面积质量>100 g/m²	≥12		
缝子纰裂程度[f]/cm			≤0.6		
裤后裆缝接缝强力[g]/N			≥160		
面料色牢度	耐皂洗色牢度/级	变色	≥4	≥3-4	≥3
		沾色	≥4	≥3-4	≥3
	拼接互染色牢度[h]/级	沾色	≥4-5	≥4	≥4
	耐汗渍色牢度/级	变色	≥4	≥3-4	≥3
		沾色	≥4	≥3-4	≥3
	耐摩擦色牢度/级	干摩	≥4	≥3-4	≥3
		湿摩	≥4	≥3-4	≥3
	耐水色牢度/级	变色	≥4	≥3-4	≥3
		沾色	≥4	≥3-4	≥3
	耐光色牢度[i]/级	深色	≥4	≥4	≥3
		浅色	≥4	≥3-4	≥3

表 1　内在质量要求（续）

项目				优等品	一等品	合格品
里料色牢度	耐皂洗色牢度/级		沾色	≥3		
	耐摩擦色牢度/级		干摩	≥4	≥3-4	≥3
			湿摩	≥4	≥3-4	≥3(深色 2-3)
	耐汗渍色牢度/级		变色	≥3		
			沾色	≥3		
	耐水色牢度/级		变色	≥3		
			沾色	≥3		
面料功能性[j]	防风性		透气率/(mm/s)	≤10		
	防水性	表面抗湿性/级	洗前	≥4-5	≥4	≥4
			洗后	≥3-4	≥3	≥3
		静水压[k]/kPa	洗前	面料≥50 面料接缝处≥40	面料≥50	面料≥30
			洗后	面料≥40 面料接缝处≥30	面料≥40	面料≥20
	透湿性	透湿率/[g/(m²·24 h)]	洗前	≥7 000	≥5 000	≥3 000
			洗后	≥6 000	≥4 000	≥2 500
洗后外观				样品经洗涤后应符合 GB/T 21295—2014 表 13 中变色和外观质量规定		

[a] 仅考核羽绒填充物。壬基酚聚氧乙烯醚(NP_nEO)中，n 为 2～16。

[b] 仅考核标称无氟整理的产品。

[c] 羽绒填充物服装不考核水洗尺寸变化率。

[d] 仅考核填充物为羽绒的产品。

[e] 撕破强力只考核机织面料。

[f] 缝子纰裂程度仅考核机织服装面层材料。缝子纰裂程度试验结果出现纱线滑移、织物撕破和缝纫线断裂判定缝子纰裂程度不符合要求。对缝子纰裂程度可按双方约定考核，没有约定的按本文件指标考核。

[g] 裤后裆缝接缝强力仅考核面料。

[h] 拼接互染色牢度仅考核深、浅色相拼接的产品。

[i] 对于荧光色面料，耐光色牢度考核可降半级。

[j] 面料功能性仅考核主面料，局部涂层或贴合部位除外。

[k] 静水压考核项目，优等品面料接缝处无胶条或出现胶条脱落现象，不测试，直接判不合格。

6.3.2　儿童穿着的滑雪服装还应符合 GB 31701 的规定。

6.3.3　填充物的质量应按照国家相关强制性标准执行，羽绒填充物应符合 GB/T 14272—2021 中 4.3.3 的规定。

6.3.4　产品宜使用树脂四合扣。

6.3.5 色别分档按照 GSB 16-2159 执行，大于 1/12 标准深度为深色，小于或等于 1/12 标准深度为浅色。

6.4 外观质量要求

6.4.1 外观缺陷划分

单件产品不符合本文件规定的技术要求，即构成缺陷。

按照产品不符合本文件要求和对产品的服用性能、外观的影响程度，缺陷分成三类：

a) 严重缺陷

严重降低产品的服用性能，严重影响产品外观的缺陷，称为严重缺陷。

b) 重缺陷

不严重降低产品的服用性能，不严重影响产品外观的缺陷，但较严重不符合标准规定的缺陷，称为重缺陷。

c) 轻缺陷

不符合标准的规定，但对产品的服用性能和外观影响较小的缺陷，称为轻缺陷。

6.4.2 外观质量缺陷判定要求

外观质量缺陷判定要求见表 2。

表 2 外观质量缺陷判定要求

项目	序号	轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
外观及缝制规定	1	—	胶条、胶膜出现起皱、死褶现象	胶条、胶膜出现开胶现象
	2	—	轻微钻绒（缝份、缝迹针眼处除外）	有钻绒现象，严重影响使用和外观
	3	表面有轻微污渍；表面有三根及以上长于 1.0 cm 的死线头	有明显污渍：面料大于 1.0 cm^2；里料大于 2.0 cm^2；水花大于 2.0 cm^2	污渍大于 4.0 cm^2
	4	缝制不平服，松紧不适宜；底边不圆顺；包缝后缝份有毛漏，且小于 0.8 cm	有明显折痕；有毛口外漏，且小于或等于 1.0 cm；表面部位布边针眼外露	毛、脱、漏大于 1.0 cm
	5	缉明线宽窄不一致	—	—
	6	领子面、里松紧轻微不适宜，表面不平服；领面、领窝不平服，起皱	领窝明显不平服，起皱	—
	7	两袖长短互差大于 0.6 cm，两袖口大小互差大于 0.3 cm（双层）	两袖长短互差大于 1.2 cm，两袖口大小互差大于 0.6 cm（双层）	袖子面、里扭
	8	门襟短于里襟 0.3 cm 或长于里襟 0.4 cm 以上；门襟不顺直、不平服、门里襟止口反吐	门、里襟长短互差大于 0.8 cm 以上	—
	9	肩缝不顺直、不平服；两肩宽窄不一致，互差大于 0.5 cm	—	—
	10	拉链不平服，露牙不一致	拉链明显不平服	拉链缺齿，拉链锁头脱落
	11	省道不顺直、不平服；长短、位置互差大于 0.3 cm	—	—

表 2　外观质量缺陷判定要求（续）

项目	序号	轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
外观及缝制要求	12	腰头明显不平服、不顺直；宽窄互差大于 0.3 cm；止口反吐；橡筋松紧不均匀	—	—
	13	绣花部位明显起皱，明显露底	—	—
	14	两裤腿长短互差大于 0.6 cm，两裤口大小互差大于 0.4 cm(双层)	两裤腿长短互差大于 1.2 cm，两裤口大小互差大于 0.8 cm(双层)	—
	15	衣服后身、袖子的允斜程度小于或等于 4.5%，前身底边不倒翘。裤子的允斜程度小于或等于 4.5%	衣服后身、袖子的允斜程度大于 4.5%，前身底边不倒翘。裤子的允斜程度大于 4.5%	—
	16	—	金属件锈蚀	金属件严重锈蚀，钮扣、金属扣(包括附件等)脱落
	17	—	—	上衣：门襟和外部口袋无任何防水结构；裤子：腰围 20 cm 以下无防水结构
	18	倒顺毛(绒)、阴阳格面料，全身顺向需一致(特殊设计除外)，否则为严重缺陷		
	19	特殊图案面料以主图为准，全身顺向需一致，否则为严重缺陷		
表面疵点	20	1 号部位超过本文件规定小于或等于 1 项，2、3 号部位超过本文件规定小于或等于 2 项，总疵点长度不超过 5 cm	1 号部位超过本文件规定小于或等于 2 项，2、3 号部位超过本文件规定小于或等于 4 项，总疵点长度不超过 10 cm	超过本文件重缺陷规定的为严重缺陷
规格尺寸偏差	21	超过本文件规定的 50% 以下(含 50%)	超过本文件规定的 50%以上	—
注 1：本文件未涉及的缺陷可根据标准规定，参照规则相似缺陷酌情判定。 注 2：凡属丢工、少序、错序，均为重缺陷。缺件为严重缺陷。				

6.4.3　表面疵点

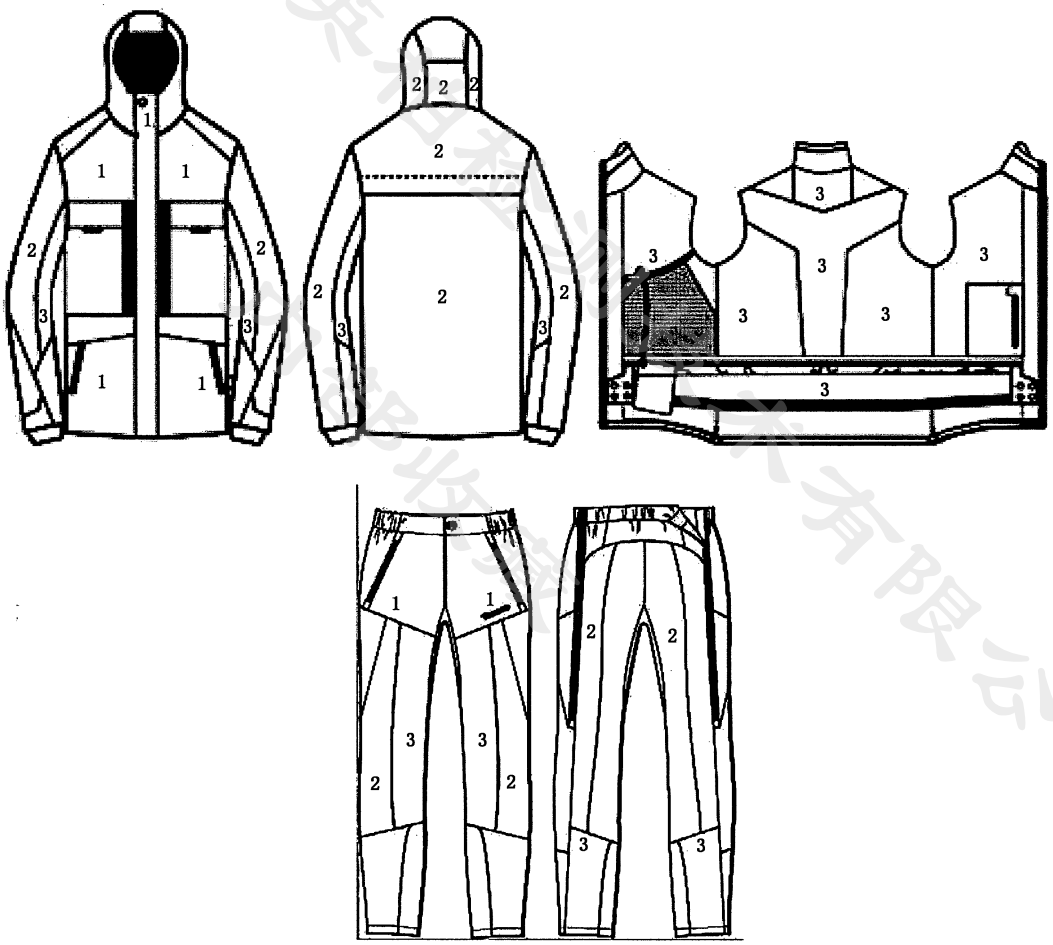
成品各部位的疵点允许存在程度按表 3 规定。成品各部位划分见图 1。每个独立部位只允许疵点一处，未列入本文件的疵点按其形态，按照表 3 相似疵点执行。

表 3　成品各部位的疵点允许存在程度

疵点名称	各部位允许存在程度		
	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗节(粗于原纱一倍)	不允许	长度 1.5 cm 以内	长度 2.5 cm 以内
竹节(粗于原纱二倍)	不允许	长度 0.5 cm 以内	长度 1.5 cm 以内

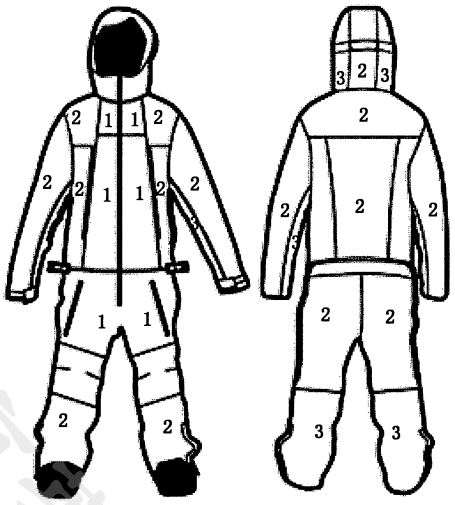
表 3　成品各部位的疵点允许存在程度（续）

疵点名称	各部位允许存在程度		
	1 号部位	2 号部位	3 号部位
双经双纬	不允许	不影响外观	不影响外观
浅油纱	不允许	长度 1.5 cm 以内	长度 2.5 cm 以内
色档	不允许	轻微	不影响外观
斑疵(油、锈、色斑)	不允许	不允许	不明显,不大于 0.2 cm^2
散布性棉结、毛粒、粗节竹节	不允许		
注：浅油纱,目测距离 60 cm 观察时可见。			



a)　分体式成品各部位划分示意图

图 1　分体式、连体式成品各部位划分示意图



b) 连体式成品各部位划分示意图

标引序号说明：

1——1 号部位；

2——2 号部位；

3——3 号部位。

图 1 分体式、连体式成品各部位划分示意图（续）

6.4.4 规格尺寸偏差

规格尺寸偏差见表 4。

表 4 成品主要部位规格尺寸偏差

单位为厘米

部位名称		规格尺寸偏差
衣长		±1.0
胸围		±2.0
总肩宽		±0.8
袖长	圆袖	±1.0
	连肩袖	±1.5
腰围		±2.0
臀围		±2.0
裤长		±1.5

7 检验规则

7.1 抽样数量

7.1.1 内在质量按批分品种、色别、规格尺寸随机采样 4 件，不足时可增加件数。

7.1.2 外观质量按批分品种、色别、规格尺寸随机采样 1%～3%，但不得少于 20 件，若交货批少于 20 件，

则全部抽样检验。

7.2 内在质量试验方法

7.2.1 纤维含量

按 GB/T 2910(所有部分)、FZ/T 01057(所有部分)、GB/T 38015、FZ/T 01026 等规定执行。

7.2.2 甲醛含量

按 GB/T 2912.1 规定执行。

7.2.3 pH 值

按 GB/T 7573 规定执行。

7.2.4 异味

按 GB 18401 规定执行。

7.2.5 可分解致癌芳香胺染料

按 GB/T 17592 规定执行。

7.2.6 壬基酚聚氧乙烯醚(NP,EO)

取代表性的试样、混匀。从混合样中称取 0.5 g 试样,精确至 0.01 g,置于 250 mL 具塞锥形瓶中,加入 80 mL 甲醇(HPLC 级),在(70±2)℃下超声(工作频率 40 kHz)提取(60±5)min,用旋转蒸发仪在 40 ℃以下将提取液浓缩至近干,准确加入 2 mL 甲醇(HPLC 级)溶解残渣,过 0.22 μm 有机系滤膜后,供液相色谱-质谱测定。按 GB/T 23322—2018 中 6.2.1 描述的液相色谱-质谱法(LC-MS)测定。

7.2.7 全氟辛烷磺酰基化合物(PFOS)、全氟辛酸(PFOA)

按 GB/T 31126 规定执行。

7.2.8 水洗尺寸变化率

从样品中取 3 件试样,按 GB/T 8630 规定测试。洗涤按 GB/T 8629—2017 中 A 型洗衣机 4N 程序的规定执行,洗涤剂选用“标准洗涤剂 3”,干燥程序选用 A-悬挂晾干。以 3 件试样的算术平均值作为检验结果,若同时存在收缩与伸长试验结果时,以收缩(或伸长)的两件试样的算术平均值作为检验结果,最终结果按 GB/T 8170 修约,保留一位小数。

7.2.9 钻绒值

按 GB/T 14272—2021 附录 D 规定执行。

7.2.10 耐磨性能

按 GB/T 21196.2 规定执行,采用羊毛磨料。

7.2.11 撕破强力

按 GB/T 3917.2 规定执行。

深圳市英柏检测技术有限公司 版权所有 仅供收藏

7.2.12 缝子纰裂程度

按 GB/T 21294—2014 中 9.2.1 规定执行。

7.2.13 裤后裆缝接缝强力

按 GB/T 21294—2014 中 9.2.3 规定执行，取样一条。

7.2.14 耐皂洗色牢度

按 GB/T 3921—2008 中方法 A(1)规定执行。

7.2.15 拼接互染色牢度

按 GB/T 31127—2014 中方法 A 规定执行。

7.2.16 耐汗渍色牢度

按 GB/T 3922 规定执行。

7.2.17 耐摩擦色牢度

按 GB/T 3920 规定执行。

7.2.18 耐水色牢度

按 GB/T 5713 规定执行。

7.2.19 耐光色牢度

按 GB/T 8427—2019 中的方法 3 规定执行。

7.2.20 透气率

按 GB/T 5453 规定测试，试验面积 20 cm^2，压降 100 Pa，透气方向由面到里。

7.2.21 表面抗湿性

按 GB/T 4745 规定执行。洗涤方法按 GB/T 8629—2017 中规定的 A 型洗衣机 4N 程序连续洗涤 3 次，仅在第一次洗涤前加入标准洗涤剂 3。洗涤程序结束后，按 GB/T 8629—2017 中 10.1.1 规定悬挂晾干。

7.2.22 静水压

按 GB/T 4744 执行。接缝处静水压取样部位为平整部位接缝胶条处(交叉部位除外)。洗涤方法按 GB/T 8629—2017 中规定的 A 型洗衣机 4N 程序连续洗涤 3 次，仅在第一次洗涤前加入标准洗涤剂 3。洗涤程序结束后，按 GB/T 8629—2017 中 10.1.1 规定悬挂晾干。

7.2.23 透湿率

按 GB/T 12704.2—2009 中试验条件 a)，方法 B(倒杯法)规定执行。洗涤方法按 GB/T 8629—2017 中规定的 A 型洗衣机 4N 程序连续洗涤 3 次，仅在第一次洗涤前加入标准洗涤剂 3。洗涤程序结束后，按 GB/T 8629—2017 中 10.1.1 规定悬挂晾干。

深圳市奥柏检测技术有限公司 内部收藏

7.2.24 洗后外观

按 7.2.8 中规定的水洗尺寸变化率试验方法进行洗涤、干燥(晾干或烘干)后,结合标准进行评价。

7.3 外观质量检验方法

7.3.1 成品外观检验一般采用灯光照明,照度不低于 600 lx。如在室内利用自然光源,应以天然北光为准。

7.3.2 表面疵点按 6.4.3 规定、规格允许偏差按 6.4.4 规定,距离 60 cm 目测,必要时采用钢卷尺进行测量。

7.3.3 允斜程度以纬斜率表示,按式(1)计算(结果修约至小数点后一位)。

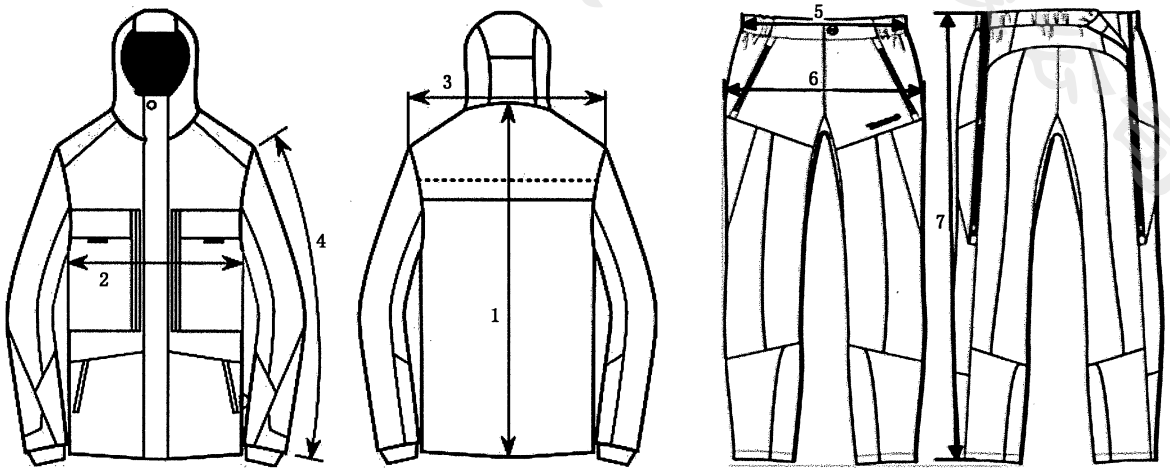
$$纬斜率=\frac{纬纱(条格)倾斜与水平最大距离}{衣片宽}\times 100\% \quad \cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots(1)$$

7.3.4 成品规格测定

成品规格允许偏差按 6.4.4 规定,主要部位的测量方法见表 5 和图 2。特殊款式的尺寸测量按企业约定。

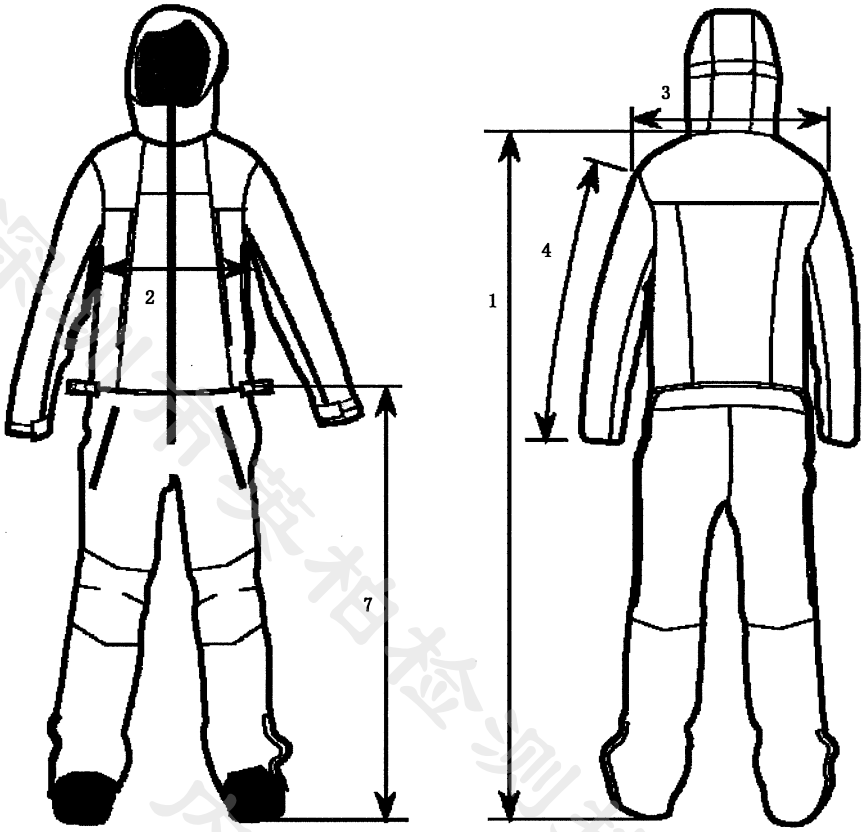
表 5 主要部位的测量方法

序号	部位名称	测量方法
1	衣长	由后领中垂直量至底边
2	胸围	扣上钮扣(或合上拉链)前后身摊平,沿袖窿底缝下 2 cm 水平横量(周围计算)
3	总肩宽	由肩袖缝的交叉点摊平横量(连肩袖不量)
4	袖长	圆袖由袖山最高点量至袖口边中间;连肩袖由后领中沿袖山最高点量至袖口边中间
5	腰围	扣上裤钩(钮扣),沿腰宽中间横量(周围计算)
6	臀围	裤子摊平,沿臀部最宽位置水平横量(周围计算)
7	裤长	外裤长由腰上口沿侧缝摊平垂直量至裤脚口



a) 分体式成品测量部位示意图

图 2 分体式、连体式成品测量部位示意图



b) 连体式成品测量部位示意图

标引序号说明：

1——衣长；

2——胸围；

3——总肩宽；

4——袖长；

5——腰围；

6——臀围；

7——裤长。

图 2 分体式、连体式成品测量部位示意图（续）

8 判定规则

8.1 内在质量

8.1.1 色牢度项目不符合按色别判定该批产品不合格。

8.1.2 洗后外观试验中，有 2 件及以上合格，则评定该批产品合格。否则判定该批产品不合格。

8.1.3 其他内在质量按 6.3 规定有一项或者一项以上不合格，则判定该批产品不合格。

8.2 外观质量

成品外观质量等级划分以缺陷是否存在及其轻重程度为判定依据。抽样样本中的单件产品以缺陷的数量及其轻重程度划分等级，批量产品等级以抽样样本中单件产品的品等数量划分。

单件(样品)

深圳市东莞相检测技术有限公司 内部收藏

优等品：严重缺陷数等于0、重缺陷数等于0、轻缺陷数小于或等于4；

一等品：严重缺陷数等于0、重缺陷数等于0、轻缺陷数小于或等于7或
严重缺陷数等于0、重缺陷数等于1、轻缺陷数小于或等于3；

合格品：严重缺陷数等于0、重缺陷数等于0、轻缺陷数小于或等于8或
严重缺陷数等于0、重缺陷数等于1、轻缺陷数小于或等于6。

批量(样品)

优等品批：外观样本中的优等品数大于或等于90%，一等品和合格品数小于或等于10%(不含不合格品)。

一等品批：外观样本中的一等品以上的产品数大于或等于90%，合格品数小于或等于10%(不含不合格品)。

合格品批：外观样本中的合格品以上的产品数大于或等于90%，不合格品数小于或等于10%(不含严重缺陷不合格品)。

8.3 综合判定

按8.1、8.2判定均为合格，则该批产品合格。

8.4 复检

8.4.1 任何一方对检验结果有异议时，均可要求复验。

8.4.2 复验结果按8.1、8.2规定执行，判定以复检结果为准。

9 产品使用说明、包装、运输和贮存

9.1 使用说明按GB/T 5296.4规定执行，儿童产品按GB/T 5296.4和GB 31701规定执行。有羽绒填充物的产品应按GB/T 14272—2021规定执行。

9.2 包装按FZ/T 80002或协议规定执行。

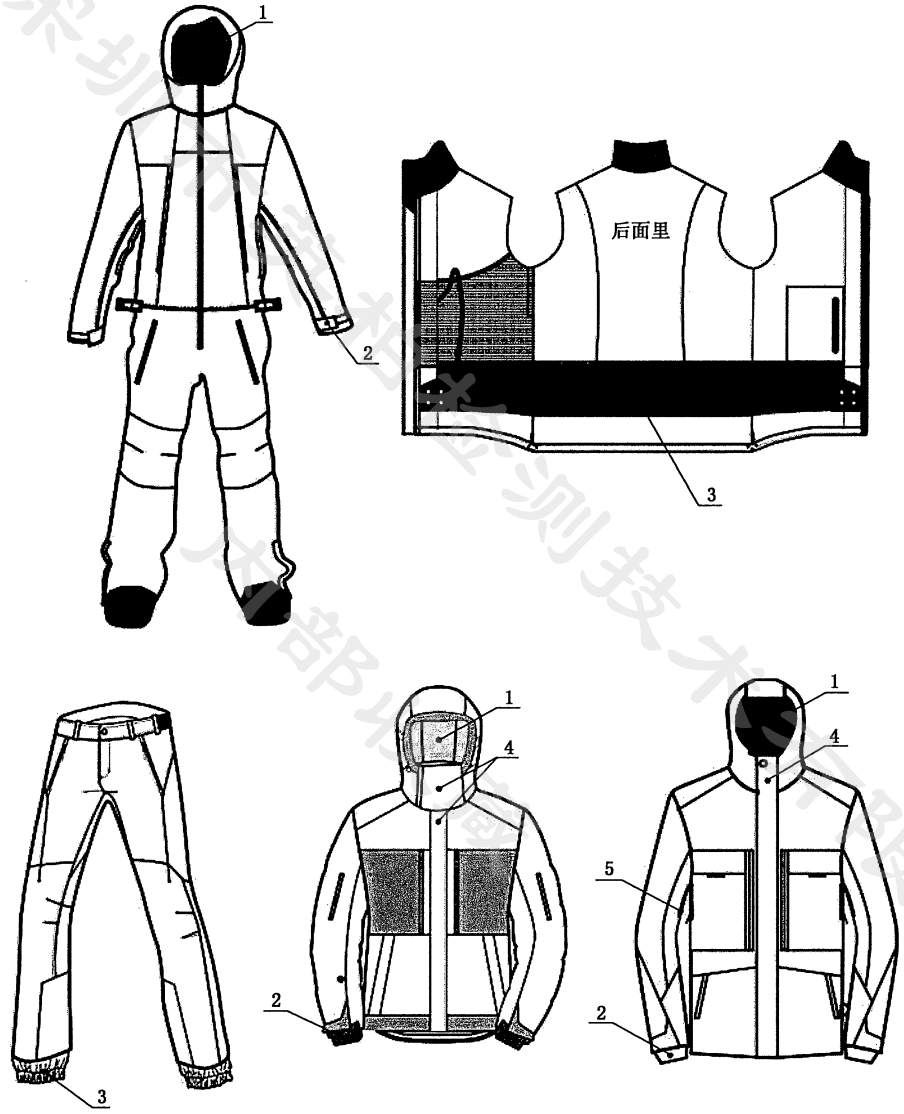
9.3 产品运输应防潮、防火、防污染。

9.4 产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁库房内，并防蛀、防霉。

深圳市英柏检测技术有限公司 内部文件

附 录 A
（资料性）
滑雪服特定结构示意图

滑雪服特定结构示意图见图 A.1。



标引序号说明：

1——防风帽；

2——防雪袖口；

3——防雪裙；

4——防风门襟；

5——散热透气结构。

图 A.1 滑雪服特定结构示意图